

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Рябиченко Сергей Николаевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 14.03.2022 09:51:29  
Уникальный программный ключ:  
3143b550cd4cbc5ce335fc548df581d670cbc4f9

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  
«КРАСНОДАРСКИЙ МОНТАЖНЫЙ ТЕХНИКУМ»  
(ГБПОУ КК «КМТ»)

---

Основная образовательная программа среднего профессионального образования программа  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация выпускника:	Станочник деревообрабатывающих станков
Нормативный срок освоения ППКРС на базе основного общего образования:	3 года 10 месяцев
Форма обучения:	очная
Профиль, получаемого профессионального образования:	технический

## СОДЕРЖАНИЕ

Наименование раздела	
1. Общие положения	3
1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы	3
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы	5
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников	5
2.2. Требования к результатам освоения основной образовательной программы	5
3. Характеристика подготовки по профессии	7
3.1. Нормативные сроки освоения программы	7
3.2. Требования к поступающим	7
4. Рабочий учебный план	8
5. Обоснование вариативной части основной образовательной программы	12
5.1. Распределение объема часов вариативной части между циклами основной образовательной программы	12
5.2. Обоснование вариативной части на основе введения профессионального стандарта и компетенций WSI/WSR	17
6. Перечень программ учебных дисциплин, профессиональных модулей и практик основной образовательной программы	32
7. Контроль и оценка результатов освоения основной образовательной программы	33
7.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций	33
7.2. Требования к выпускным квалификационным работам	33
7.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников	34
Приложения	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной образовательной программы

Основная образовательная программа среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ООП СПО ППКРС) определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков.

Нормативную правовую основу разработки ООП СПО ППКРС составляют:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Закона Краснодарского края от 16 июля 2013 г. № 2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

постановление Правительства РФ от 10 февраля 2014 г. № 92 «Об утверждении Правил участия объединений работодателей в мониторинге и прогнозировании потребностей экономики в квалифицированных кадрах, а также в разработке и реализации государственной политики в области среднего профессионального образования и высшего образования»;

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 № 752 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г., регистрационный № 29647);

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014г. № 1165н «Об утверждении профессионального стандарта Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015г., регистрационный № 35639);

приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014г. № 1179н «Об утверждении профессионального стандарта Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2015 , регистрационный № 35771);

письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. №06-259 «Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования и на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, для использования в работе профессиональных образовательных организаций и образовательных организаций высшего образования»;

«Методические рекомендации по планированию и организации самостоятельной работы обучающихся профессиональных образовательных организаций Краснодарского края», утвержденные научно-методическим советом профессиональных образовательных организаций Краснодарского края от 02 июня 2017 г. протокол № 3;

Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Краснодарский монтажный техникум» (далее - техникум);

Локальные акты техникума.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение основных операций по обработке и изготовлению изделий из древесины и материалов на основе древесины на деревообрабатывающих станках с использованием технологических процессов производственных организаций.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

деревообрабатывающие станки: продольно-фрезерные, фрезерные, шипорезные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные станки, шлифовальные, кромко-фуговальные, долбежные, токарные станки, специальные и специализированные станки;

материалы: заготовки из древесины и материалов на основе древесины;

нормативно-техническая документация;

наладочный, контрольно-измерительный инструмент;

приспособления, оснастка деревообрабатывающих станков;

ручной деревообрабатывающий и слесарный инструмент.

### 2.2 Требования к результатам освоения основной образовательной программы

В результате освоения основной образовательной программы (далее - ООП СПО ППКРС) обучающиеся должны овладеть следующими видами деятельности (далее - ВД):

Изготовление столярных изделий.

Слесарная обработка деталей.

Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования.

Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

### Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

## Основные виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Изготовление столярных изделий</b>
ПК 1.1	Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе
ПК 1.2	Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом
ПК 1.3	Выполнять столярные соединения деталей
<b>ВД 2</b>	<b>Слесарная обработка деталей</b>
ПК 2.1	Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе
ПК 2.2	Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом
<b>ВД 3</b>	<b>Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</b>
ПК 3.1	Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности
ПК 3.2	Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.
ПК 3.3	Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.
<b>ВД 4</b>	<b>Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках</b>
ПК 4.1	Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках
ПК 4.2	Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей

### **3 ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

#### **3.1 Нормативные сроки освоения программы**

Нормативный срок освоения программы по очной форме получения образования: на базе основного общего образования – 3 года 10 мес.

#### **3.2 Требования к поступающим**

Прием в техникум осуществляется в соответствии с нормативным документом «Правила приема в государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Краснодарский монтажный техникум» на 2019-2020 учебный год, утверждены приказом директора техникума»

К освоению образовательных программ среднего профессионального образования допускаются лица, имеющие образование не ниже основного общего образования.

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением обучающимися среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

При получении среднего профессионального образования в соответствии с индивидуальным учебным планом сроки получения образования могут быть изменены образовательной организацией с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение, в пределах осваиваемой образовательной программы, осуществляется в порядке, установленном локальными нормативными актами техникума.

Прием в техникум лиц для обучения по образовательным программам СПО осуществляется по заявлениям. Набор поступающих осуществляется приемной комиссией в соответствии с контрольными цифрами приема, утвержденными Министерством образования и науки Краснодарского края.

Обучение по образовательным программам среднего профессионального образования обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется на основе образовательных программ среднего профессионального образования, адаптированных при необходимости для обучения указанных обучающихся с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

Техникум осуществляет образование обучающихся с ограниченными возможностями здоровья в группах совместно с другими обучающимися с предоставлением учебных и лекционных материалов в электронном виде.

## 4 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы  
 среднего профессионального образования программы подготовки квалифицированных  
 рабочих, служащих  
 государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
 Краснодарского края «Краснодарский монтажный техникум»  
 по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация: Станочник деревообрабатывающих станков

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения ООП

на базе основного общего образования – 3 года и 10 месяцев

профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего  
 общего образования – технический

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Время в неделях	Учебная нагрузка обучающихся (час)			Курс
			максимальная	всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>57</b>	<b>3078</b>	<b>2052</b>	<b>748</b>	<b>1-3</b>
ОУД.01	Русский язык		171	114	44	1
ОУД.02	Литература		256	171	20	1,2
ОУД.03	Иностранный язык		257	171	171	1,2
ОУД.04	Математика		427	285	98	1,2
ОУД.05	История		279	186	22	1,2
ОУД.06	Физическая культура		256	171	167	1,2
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		108	72	10	1
ОУД.08	Информатика		162	108	80	1
ОУД.09	Физика		270	180	20	1,2
ОУД.10	Химия		171	114	14	1,2
ОУД.11	Обществознание (вкл. экономику и право)		257	171	30	1,2
ОУД.12	Биология		54	36	10	3
ОУД.13	География		108	72	8	1
ОУД.14	Экология		54	36	8	3
УД.15	Кубановедение		86	57	6	2
УД.16	Основы финансовой грамотности		54	36	18	1
УД.17	Основы предпринимательской деятельности и антикоррупционная составляющая		54	36	18	3
УД.18	Астрономия		54	36	4	2
	Индивидуальный проект					1
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>		<b>887</b>	<b>606</b>	<b>324</b>	<b>1-4</b>
ОП.01	Деревообрабатывающие станки		195	130	70	2
ОП.02	Основы резания древесины		87	58	34	1



ОП.03	Графика		76	56	40	2
ОП.04	Электротехника		64	44	22	4
ОП.05	Материаловедение		111	74	38	1
ОП.06	Экономические основы производства		64	44	20	4
ОП.07	Технические измерения		86	58	30	3
ОП.08	Охрана труда		108	74	38	4
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности		96	68	32	2
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>		<b>3377</b>	<b>2858</b>	<b>598</b>	<b>1-4</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>3377</b>	<b>2858</b>	<b>598</b>	<b>1-4</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление столярных изделий</b>		<b>628</b>	<b>518</b>	<b>130</b>	<b>1-3</b>
МДК.01.01	Технология столярных работ		340	230	130	1-3
УП.01	Учебная практика		108	108		1,2
ПП.01	Производственная практика		180	180		3
<b>ПМ.02</b>	<b>Слесарная обработка деталей</b>		<b>339</b>	<b>286</b>	<b>68</b>	<b>2,3</b>
МДК.02.01	Технология слесарных работ		159	106	68	2,3
УП.02	Учебная практика		72	72		3
ПП.02	Производственная практика		108	108		3
<b>ПМ.03</b>	<b>Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</b>		<b>599</b>	<b>502</b>	<b>124</b>	<b>2,3</b>
МДК.03.01	Устройство и наладка деревообрабатывающего оборудования		311	214	124	2,3
УП.03	Учебная практика		108	108		3
ПП.03	Производственная практика		180	180		3
<b>ПМ.04</b>	<b>Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках</b>		<b>1811</b>	<b>1552</b>	<b>276</b>	<b>2,3,4</b>
МДК.04.01	Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании		803	544	276	2-4
УП.04	Учебная практика		360	360		3,4
ПП.04	Производственная практика		648	648		4
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>200</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>2-4</b>
	<b>Итого по общепрофессиональному, профессиональному учебным циклам и разделу Физическая культура (обязательная и вариативная части)</b>	<b>50</b>	<b>2700</b>	<b>1800</b>	<b>1022</b>	
	Из них					
	Вариативная часть циклов ООП		540	360		
	<b>Итого ООП</b>	<b>156</b>	<b>7542</b>	<b>5616</b>	<b>1770</b>	
	В том числе практика					
УП.00	Учебная	49	1764	648		1-4
ПП.00	Производственная практика			1116		3-4
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>6</b>				
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>2</b>				4
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы	2				4
<b>КВ.00</b>	<b>Каникулярное время</b>	<b>35</b>				
	<b>Итого:</b>	<b>199</b>				

**Распределение часов общеобразовательного цикла на изучение  
дополнительных учебных дисциплин по выбору**

На изучение дисциплин по выбору предусмотрено 180 часов

Индекс	Учебная дисциплина	Объем обязательной аудиторной нагрузки, час.	Основание
УД.15	Кубановедение	57	Для формирования целостного представления о месте и роли Кубани во всемирно-историческом процессе, на основании Приказа департамента образования и науки от 14.12.2004г. № 01.8/2228 «Об утверждении обязательного минимального содержания общего образования по Кубановедению», Постановление Законодательного Собрания Краснодарского края от 25 декабря 2013 г. N 808-П «О ходе реализации Закона Краснодарского края «О государственной политике в сфере сохранения и развития традиционной народной культуры в Краснодарском крае»
УД.16	Основы финансовой грамотности	36	Методические рекомендации по включению основ финансовой грамотности в образовательные программы среднего профессионального образования, разработанные участниками реализации мероприятий Стратегии повышения финансовой грамотности в Российской Федерации на 2017-2023 годы (принята распоряжением Правительства Российской Федерации от 25 сентября 2017 г. № 2039-р).
УД.17	Основы предпринимательской деятельности и антикоррупционная составляющая	36	Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 марта 2000 г. №508/11-13 «Об изучении основ предпринимательской деятельности в общеобразовательных учреждениях» Распоряжение главы администрации Краснодарского края «О мерах по

			обучению кадров, обеспечивающих поддержку и развитие малого предпринимательства на территории Краснодарского края» от 7 июля 2004 г. №791-р
УД.18	Астрономия	36	Разъяснения по распределению часов общеобразовательного цикла в учебном плане при реализации программ подготовки по профессиям и специальностям среднего профессионального образования в профессиональных организациях Краснодарского края в 2018 году согласованы, согласованы Научно-методическим советом профессиональных образовательных организаций Краснодарского края, протокол от 16 апреля 2018 года №2 Приказ техникума от 25 июня 2018 года № 616 «О введении учебной дисциплины Астрономия и перераспределении 15 часов ППКРС и 3 часов ППСЗ на общеобразовательную дисциплину История»
ОУД 05	История	15	Разъяснения по распределению часов общеобразовательного цикла в учебном плане при реализации программ подготовки по профессиям и специальностям среднего профессионального образования в профессиональных организациях Краснодарского края в 2018 году согласованы, согласованы Научно-методическим советом профессиональных образовательных организаций Краснодарского края, протокол от 16 апреля 2018 года №2 Приказ техникума от 25 июня 2018 года № 616 «О введении учебной дисциплины Астрономия и перераспределении 15 часов ППКРС и 3 часов ППСЗ на общеобразовательную дисциплину История»
	Итого	180	

## 5 ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. Распределение объема часов вариативной части между циклами основной образовательной программы

Объем часов вариативной части составляет 360 часов обязательных учебных занятий и 540 часов максимальной учебной нагрузки. Часы вариативной части распределены следующим образом: 36 часа добавляется на изучение обязательной части общепрофессионального цикла (53 часа максимальной учебной нагрузки); 324 часа на изучение обязательной части профессионального цикла (487 часов максимальной учебной нагрузки).

С участием работодателей ООО Ателье мебели «МиГ», ООО «МАРКЕТРИ» был проведен анализ видов профессиональной деятельности, профессиональных компетенций ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013 № 752, зарегистрирован Министерством юстиции 20 августа 2013 г рег. № 29647.); профессиональных стандартов Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014г. № 1165н , зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 января 2015г., регистрационный № 35639), Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014г. № 1179н, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 января 2015 , регистрационный № 35771).

Распределение часов вариативной части представлено в таблице:

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимально й учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Обоснование
1	2	3	4	5
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>887</b> (834+53)	<b>606</b> (570+36)	
ОП.01	<b>Деревообрабатывающие станки</b> В результате изучения вариативной части дисциплины обучающийся должен: <b>уметь</b> - определить виды пил круглопильных станков; - определить основные узлы и механизмы круглопильного станка по конструктивной схеме; - определить диаметр пилы и зажимных шайб для продольного распиливания	195 (142+53)	130 (94+36)	Протокол заседания ЦМК ПЦПО от 29.08.19 №1

	<p>доски;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сравнить характеристику режущих инструментов (набор пил) круглопильных станков;</li> <li>- вычертить устройство круглопильных станков;</li> <li>- определить по образцам бракованных деталей дефекты;</li> <li>- определить длину ленточной пилы для ленточнопильного станка;</li> <li>- определить режущие инструменты продольно-фрезерных станков;</li> <li>- характеризовать конструктивные особенности секционных прижимных и подающих элементов рейсмусового станка</li> </ul> <p><b><u>знать</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство круглопильных станков для поперечного раскроя пиломатериалов;</li> <li>- устройство станков для продольного раскроя и конструкцию станков с конвейерной подачей;</li> <li>- устройство станков для предварительного раскроя листовых материалов;</li> <li>- устройство станков для смешанного раскроя пиломатериала и устройство концевальных станков;</li> <li>- устройство станков для чистового раскроя плитных материалов;</li> <li>- устройство ленточнопильных станков;</li> <li>- устройство фуговальных станков;</li> <li>- устройство рейсмусовых станков;</li> <li>- устройство фрезерных станков с нижним расположением шпинделя.</li> </ul>			
П.00	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>3377</b> (2890+487)	<b>2858</b> <b>(2534+324)</b>	
ПМ.00	<b>Профессиональные модули</b>	<b>3377</b> (2890+487)	<b>2858</b> <b>(2534+324)</b>	
ПМ.01	<b>Изготовление столярных изделий</b>	628 (526+102)	518 (450+68)	
	<p><b>МДК.01.01. Технология столярных работ</b></p> <p>В результате изучения вариативной части профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b><u>иметь практический опыт</u></b> изготовления и сборки простых и средней сложности столярных изделий;</p>	340 (238+102)	230 (162+68)	<p>Протокол заседания ЦМК ПЦПО от 29.08.19 №1</p>

	<p>подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий; конструирования столярных изделий и мебели.</p> <p>выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ; ремонта столярных и мебельных изделий</p> <p><b><u>уметь</u></b></p> <p>выполнять разметку;</p> <p>определять причины возникновения дефектов обработки древесины, предупреждать их возникновение и устранять;</p> <p>выполнять приемы работы электрифицированным ручным столярным инструментом;</p> <p>соблюдать требования безопасности труда и правила пользования любым необходимым инструментом;</p> <p>разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели;</p> <p>устанавливать крепежную фурнитуру;</p> <p>выполнять ремонтные столярные работы;</p> <p>выбирать материалы, инструменты, приспособления для выполнения ремонтных работ.</p> <p><b><u>знать</u></b></p> <p>правила, приемы, последовательность выполнения разметки;</p> <p>причины возникновения дефектов обработки древесины, способы предупреждения и устранения;</p> <p>технологии подготовки электрифицированного ручного столярного инструмента к работе;</p> <p>правила и приемы работы электрифицированным ручным столярным инструментом;</p> <p>виды технической документации на производство работ;</p> <p>виды мебели, элементы деталей столярного изделия</p>			
--	--	--	--	--

	<p>технологии изготовления оконного блока, элементы оконного блока.</p> <p>технологии изготовления дверного блока, элементы дверного блока.</p> <p>мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ</p> <p>виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;</p> <p>основные требования к ремонту;</p> <p>назначение инструментов, приспособлений для ремонта изделий из древесины;</p> <p>приемы и последовательность выполнения технологических операций при выполнении ремонтных работ;</p> <p>влияние точности выполнения операций на продолжительность и качество ремонта.</p>			
ПМ.02	<b>Слесарная обработка деталей</b>	339 (288+51)	286 (252+34)	
	<p><b>МДК.02.01.Технология слесарных работ</b></p> <p>В результате изучения вариативной части профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>уметь</b></p> <p>- определять цветные металлы и их сплавы по внешним признакам.</p> <p><b>знать</b></p> <p>- основные свойства металлов.</p>	159 (108+51)	106 (72+34)	Протокол заседания ЦМК ПЦПО от 29.08.19 №1
ПМ.03	<b>Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</b>	599 (497+102)	502 (434+68)	
	<p><b>МДК.03.01. Устройство и наладка деревообрабатывающего оборудования</b></p> <p>В результате изучения вариативной части профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>иметь практический опыт</b></p> <p>подготовки дереворежущего инструмента к работе</p> <p><b>уметь</b></p> <p>производить установку и смену режущего инструмента на круглопильных, ленточнопильных, шлифовальных станках</p>	311 (209+102)	214 (146+68)	Протокол заседания ЦМК ПЦПО от 29.08.19 №1

	готовить дереворежущий инструмент к работе <b>знать</b> требования, предъявляемые к инструменту			
ПМ.04	<b>Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках</b>	1811 (1579+232)	1552 (1398+154)	
	<b>МДК.04.01. Технология работ на деревообрабатывающем оборудовании</b> В результате изучения вариативной части профессионального модуля обучающийся должен: <b>иметь практический опыт</b> работы на шипорезных, шлифовальных станках <b>уметь</b> производить пиление с использованием шаблона облицовывать поверхности деталей; производить гнутье древесины; формировать шиповые элементы производить шлифование калиброванных поверхностей <b>знать</b> технологии пиления по шаблону технологии выполнения работ на шипорезных и шлифовальных станках основные правила, режимы и сроки сушки древесины технологии выполнения гнутых заготовок технологии облицовывания деталей; классификацию пиленой продукции способы продления срока службы древесины	803 (571+232)	544 (390+154)	Протокол заседания ЦМК ПЦПО от 29.08.19 №1



## 5.2. Обоснование вариативной части на основе введения профессионального стандарта и компетенций WSI/WSR

Аналитическая справка  
по актуализации ООП СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков  
на основе соответствующих профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR

**Организация разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Краснодарский монтажный техникум»

### Разработчики:

Заместитель директора по учебной работе

Ж.Г. Рувина

Заместитель директора по учебно-производственной работе

Е.Б. Новикова

Преподаватель

Н.В. Турукало

Укрупненная группа профессий, специальностей 35.00.00 Сельское, лесное и рыбное хозяйство

### 5.2.1. Выбор профессиональных стандартов для разработки основной образовательной программы СПО

Наименование ФГОС СПО, образовательной программы ,	Наименование выбранного профессионального стандарта (далее – ПС)	Наименование выбранных обобщенных трудовых функций (ОТФ)	Уровень квалификации
ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков Утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. №752 Зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013 г. Регистрационный №29647	Профессиональный стандарт Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. №1179н. зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29.01.2015 № 35771)	С. Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	4

ООП СПО ППКРС по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков	Профессиональный стандарт Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. №1165н. зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.01.2015 № 356391)	В. Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на деревообрабатывающих станках с программным управлением (ПУ)	3
--	--	--	---

### 5.2.2 Сопоставление ФГОС СПО и ПС

**Сопоставление ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков и профессионального стандарта Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели**

ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков	Профессиональный стандарт Станочник для работы на оборудовании универсального назначения в деревообработке и производстве мебели	Выводы
Вид деятельности (далее – ВД)	Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации	
ВД 1 Изготовление столярных изделий		ПС не учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков по ВД 1 Изготовление столярных изделий
ВД 2. Слесарная обработка деталей.		ПС не учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих

		станков по ВД 2. Слесарная обработка деталей.
<b>ВД 3. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</b>	<b>Трудовые функции</b> С/01.4 Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	ПС частично учитывает требования ФГОС по ВД 3 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования
<b>ВД 4. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.</b>	<b>Обобщенные трудовые функции</b> С. Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках	ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков полностью учитывает требования ПС по ОТФ. С. Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках. Уровень квалификации 4 соответствует требованиям к образованию - среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

<b>Профессиональные компетенции (далее – ПК)</b>	<b>Трудовые функции</b>	
<p>ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности.</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.</p>	<p>С/01.4 Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках</p>	
<p>ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.</p>		<p>ПС не учитывает ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков ФГОС СПО</p>
<p>ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.</p> <p>ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей</p>	<p>С/02.4 Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках</p>	
<b>Практический опыт</b>	<b>Трудовые действия</b>	
<p>В результате изучения профессионального модуля ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования обучающийся должен: иметь практический опыт: работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков</p>	<p>С/01.4 Выбор режимных параметров обработки - скорости резания и подачи, величины снимаемого припуска, количества проходов заготовки - на универсальных деревообрабатывающих станках Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений, необходимых для обработки деревянных деталей повышенной сложности Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на универсальных деревообрабатывающих станках Наладка зажимных, прижимных и подающих устройств универсальных деревообрабатывающих станков Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по</p>	<p>ПС не полностью учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков к практическому опыту ВД Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</p>

	<p>эксплуатации</p> <p>Размерная настройка универсальных деревообрабатывающих станков для обработки деталей повышенной сложности</p> <p>C/02.4</p> <p>Проведение текущей наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка</p>	
<p>В результате изучения профессионального модуля ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках обучающийся должен: иметь практический опыт работы на деревообрабатывающих станках</p>	<p>C/02.4</p> <p>Обработка деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Визуальный и инструментальный контроль качества готовой продукции по приборам, калибрам и образцам</p> <p>Применение приспособлений, шаблонов, цулаг для обработки криволинейных деталей на универсальных деревообрабатывающих станках</p> <p>Установка в ножевые валы и выверка дереворежущих ножей непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках</p> <p>Учет и анализ дефектов продукции деревообработки, отмеченных в рекламациях</p> <p>Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки</p>	<p>Требования к трудовым действиям ПС шире требованиям к практическому опыту ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</p>
<b>Умения</b>		
<p><b>ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования:</b> производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности; выполнять наладку деревообрабатывающих станков; работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования;</p>	<p>C/01.4</p> <p>Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающего станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности</p> <p>Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления входного и текущего контроля качества деревянных заготовок и готовых изделий</p> <p>Устанавливать режимные параметры обработки деревянных</p>	<p>ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков учитывает требования ПС</p>

<p>настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;  пользоваться технической и технологической документацией;  осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места;  устранять дефекты обработки деталей;  выбирать рациональные приемы работы</p>	<p>заготовок на универсальном деревообрабатывающем станке, соответствующие требованиям технологической карты  Производить размерную настройку и наладку универсального деревообрабатывающего станка в соответствии с заданной точностью  Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке  Определять по заводской маркировке предельные параметры работы дереворежущего инструмента  Определять шероховатость обработанной поверхности древесины  Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающего станка</p>	
<p><b>ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках:</b>  производить пиление с использованием направляющей линейки;  производить пиление по разметке криволинейных деталей;  выпиливать брусковые детали прямоугольного сечения;  сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках;  высверливать и заделывать сучки на автоматах;  строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;  строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на</p>	<p>С/02.4  Разрабатывать приспособления, шаблоны, цулаги для обработки криволинейных деталей из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках  Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства  Пользоваться методиками и приспособлениями для установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на станке  Производить текущие наладки и регулировки универсального деревообрабатывающего станка  Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке  Осуществлять ведение технологического процесса обработки деталей из древесины повышенной сложности  Определять шероховатость обработанной поверхности древесины  Анализировать причины появления брака, предлагать способы его исключения  Использовать стандарты, нормы и техническую документацию на различные виды продукции из древесины, полуфабрикаты и</p>	

<p>кромкофуговальных станках;          строгать стружку различных спецификаций на универсальных стружечных станках;          набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея;          сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате;          выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации;          фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру;          фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;          вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами;          строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации;          подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине;          организовывать рабочее место;          осуществлять контроль качества обработанных деталей;</p>	<p>материалы</p>	
<b>Знания</b>		
<p><b>ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования:</b>          устройство и правила наладки</p>	<p>С/01.4          Виды неровностей обработанной поверхности древесины          Устройство, назначение, правила выбора и применения</p>	<p>ФГОС СПО по профессии 35.01.02          Станочник</p>

<p>обслуживаемого оборудования; устройство деревообрабатывающих станков; технологии настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков; виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение; правила установки инструмента; технологии выполнения работ на деревообрабатывающих станках; приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ; дефекты обработки, причины, способы устранения; методы и средства контроля; технические условия на изготавливаемую продукцию; безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ</p>	<p>приборов и приспособлений для контроля размеров и шероховатости древесины Схемы размерной настройки и наладки универсальных деревообрабатывающих станков Основные виды брака при производстве различных видов продукции на универсальных деревообрабатывающих станках Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости в деревообработке, способов базирования Объем и порядок проведения ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающего станка в объеме инструкции по эксплуатации</p>	<p>деревообрабатывающих станков учитывает требования ПС</p>
<p><b>ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках:</b> технологии выполнения работ на станках различных видов; органы управления станков; приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ; режимы работы станков; дефекты обработки, причины, предупреждение; методы и средства контроля; правила применения контрольно-измерительных инструментов;</p>	<p>С/02.4 Классификация видов брака готовой продукции на различных стадиях технологического процесса и причин его возникновения Порядок текущей наладки и настройки обслуживаемого универсального деревообрабатывающего станка Последовательность выполнения технологических операций и переходов для обеспечения заданной точности обработки древесины Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента и типа станка Порядок оформления документации на принятую и отбракованную продукцию, полуфабрикаты и материалы деревообработки</p>	



государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию; безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ	Требования к точности установки дереворежущих ножей в ножевые валы непосредственно на фуговальном и рейсмусовом станках	
--	---	--

### 5.2.3 Сопоставление ФГОС СПО и ПС

**Сопоставление ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков и профессионального стандарта Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели**

<b>ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</b>	<b>Профессиональный стандарт Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели</b>	<b>Выводы</b>
<b>Вид деятельности (далее – ВД)</b>	<b>Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации</b>	
<b>ВД 1 Изготовление столярных изделий</b>		ПС не учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков по ВД 1 Изготовление столярных изделий
<b>ВД 2. Слесарная обработка деталей.</b>		ПС не учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков по ВД 2. Слесарная обработка деталей

<p><b>ВД 3. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</b></p>	<p><b>Трудовые функции</b> В/01.3 Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станка</p>	<p>ПС частично учитывает требования ФГОС по ВД 3. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования</p>
<p><b>ВД 4. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.</b></p>	<p><b>Обобщенные трудовые функции</b> В. Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на деревообрабатывающих станках с программным управлением (ПУ) <b>Трудовые функции</b> В/02.3. Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль</p>	<p>ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков полностью учитывает требования ПС по данной ОТФ.</p>
<p><b>Профессиональные компетенции (далее – ПК)</b></p>	<p><b>Трудовые функции</b></p>	
<p>ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности.</p> <p>ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.</p>	<p>В/01.3. Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станка</p>	
<p>ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.</p>		<p>ПС не учитывает ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков ФГОС СПО</p>
<p>ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.</p> <p>ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей</p>	<p>В/02.3. Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль</p>	

<b>Практический опыт</b>	<b>Трудовые действия</b>	
<p>В результате изучения профессионального модуля ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования обучающийся должен: иметь практический опыт: работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков</p>	<p>В/01.3          Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов          Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ          Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ          Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка          Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции          Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления</p>	<p>ПС не учитывает требования ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих в части ремонта деревообрабатывающего оборудования</p>
<p>В результате изучения профессионального модуля ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках обучающийся должен: иметь практический опыт работы на деревообрабатывающих станках</p>	<p>В/02.3          Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ          Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров          Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента          Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования          Применение приспособлений для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих</p>	<p>Требования к трудовым действиям ПС шире требованиям к практическому опыту ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</p>

	станках с ПУ	
<b>Умения</b>		
<p><b>ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования:</b>  производить установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности; выполнять наладку деревообрабатывающих станков;  работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования; настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы; пользоваться технической и технологической документацией; осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего места; устранять дефекты обработки деталей; выбирать рациональные приемы работы</p>	<p>В/01.3. Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой деревянной продукции при выполнении работ средней сложности  Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации  Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации  Производить операции ввода простых программ обработки деревянных изделий  Выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках  Производить операции по текущей наладке устройств деревообрабатывающего станка  Оформлять учетную документацию на принятые деревянные заготовки и полуфабрикаты</p>	<p>Требования ПС шире требований ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</p>
<p><b>ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках:</b>  производить пиление с использованием направляющей линейки; производить пиление по разметке криволинейных деталей; выпиливать брусковые детали прямоугольного сечения; сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках;</p>	<p>В/02.3  Пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований к операциям контроля готовой продукции деревообработки  Производить обработку деталей и изделий с использованием приспособлений на деревообрабатывающих специализированных станках с ПУ с консоли управления для заданной точности размеров  Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки  Работать с технической документацией на</p>	<p>Требования ПС шире требований ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</p>

<p>высверливать и заделывать сучки на автоматах;</p> <p>строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;</p> <p>строгать кромки в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках;</p> <p>строгать стружку различных спецификаций на универсальных стружечных станках;</p> <p>набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея;</p> <p>сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате;</p> <p>выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной конфигурации;</p> <p>фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по копиру;</p> <p>фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;</p> <p>вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с государственными стандартами;</p> <p>строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных станках под руководством станочника более высокой квалификации;</p>	<p>деревообрабатывающий станок и инструкцией по его наладке для обработки деталей в соответствии с технологической картой</p> <p>Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ПУ</p>	
---	--	--

<p>подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине; организовывать рабочее место; осуществлять контроль качества обработанных деталей;</p>		
<b>Знания</b>		
<p><b>ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования:</b> устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования; устройство деревообрабатывающих станков; технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы работы станков; виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение; правила установки инструмента; технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках; приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ; дефекты обработки, причины, способы устранения; методы и средства контроля; технические условия на изготавливаемую продукцию; безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ</p>	<p>В/01.3. Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деревянных деталей Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров деревянных деталей Основы программирования системы управления деревообрабатывающего специализированного станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования Владение базовой терминологией при работе на станках в деревообработке Система допусков и посадок в деревообработке Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ</p>	<p>Требования ПС шире требований ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков</p>
<p><b>ПМ 04. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках:</b> технологию выполнения работ на станках</p>	<p>В/02.3 Методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции деревообработки на станках с ПУ Виды базирования и фиксации заготовок из древесины на</p>	<p>Требования ПС шире требований ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник</p>

<p>различных видов;  органы управления станков;  приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;  режимы работы станков;  дефекты обработки, причины, предупреждение;  методы и средства контроля;  правила применения контрольно-измерительных инструментов;  государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую продукцию;  безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении работ</p>	<p>станках с ПУ  Способы программирования системы ПУ деревообрабатывающего станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования  Основные виды брака готовой продукции из древесины, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ПУ  Правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ  Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ</p>	<p>деревообрабатывающих станков</p>
---	---	-------------------------------------

## 6 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ООП
	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>	<b>1</b>
ОУД.01	Русский язык	1.1
ОУД.02	Литература	1.2
ОУД.03	Иностранный язык	1.3
ОУД.04	Математика	1.4
ОУД.05	История	1.5
ОУД.06	Физическая культура	1.6
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	1.7
ОУД.08	Информатика	1.8
ОУД.09	Физика	1.9
ОУД.10	Химия	1.10
ОУД.11	Обществознание (вкл. экономику и право)	1.11
ОУД.12	Биология	1.12
ОУД.13	География	1.13
ОУД.14	Экология	1.14
УД.15	Кубановедение	1.15
УД.16	Основы финансовой грамотности	1.16
УД.17	Основы предпринимательской деятельности и антикоррупционная составляющая	1.17
УД.18	Астрономия	1.18
	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>2</b>
ОП.01	Деревообрабатывающие станки	2.1
ОП.02	Основы резания древесины	2.2
ОП.03	Графика	2.3
ОП.04	Электротехника	2.4
ОП.05	Материаловедение	2.5
ОП.06	Экономические основы производства	2.6
ОП.07	Технические измерения	2.7
ОП.08	Охрана труда	2.8
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	2.9
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>3</b>
ПМ.01	Изготовление столярных изделий	3.1
ПМ.02	Слесарная обработка деталей	3.2
ПМ.03	Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования	3.3
ПМ.04	Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках	3.4
УП	Учебная практика	3.5
ПП	Производственная практика	3.6
ФК.00	Физическая культура	4
ГИА	Государственная итоговая аттестация	5



## **7 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

7.1. Контроль и оценка освоения основных видов деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Все виды контроля проводятся в соответствии с нормативными документами и локальными актами техникума.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с графиком учебного процесса. Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, по междисциплинарному курсу - в форме экзамена, дифференцированного зачета, по практикам – в форме дифференцированного зачета, по профессиональным модулям - в форме экзамена квалификационного.

Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются педагогическими работниками техникума, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются техникумом после предварительного положительного заключения работодателей.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

7.2. Требования к выпускным квалификационным работам

Выпускная квалификационная работа включает выпускную практическую квалификационную работу и письменную экзаменационную работу.

Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Тематика выпускных квалификационных работ определяется цикловой методической комиссией профессионального цикла профотделения совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, обсуждаются и одобряются на заседаниях ЦМК, утверждаются директором техникума.

Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

7.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Программа государственной итоговой аттестации, включающая требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденная директором техникума, доводятся до сведения студентов, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

График проведения государственной итоговой аттестации доводится до сведения студентов не позднее, чем за 2 недели до начала аттестации.

Для проведения защиты выпускных квалификационных работ создается государственная экзаменационная комиссия.

Государственная экзаменационная комиссия формируется из педагогических работников техникума, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Состав экзаменационной комиссии утверждается распорядительным актом техникума.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председателем государственной экзаменационной комиссии техникума утверждается лицо, не работающее в техникуме, из числа:

руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

представителей работодателей или их объединений, направление деятельности соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Директор техникума является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии. В случае создания в техникуме нескольких государственных экзаменационных комиссий назначается несколько заместителей председателя государственной экзаменационной комиссии из числа заместителей директора или педагогических работников

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии, с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты государственной итоговой аттестации определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Лицам, не прошедшим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из техникума.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается техникумом не более двух раз.

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное

апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами