

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Рябиченко Сергей Николаевич
Должность: Директор
Дата подписания: 14.03.2022 09:51:29
Уникальный программный ключ:
3143b550cd4cbc5ce335fc570d1501d070ed249

Аннотация программы производственной практики по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

1. Область применения программы

Программа производственной практики является составной частью основной образовательной программы, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по профессии 35..01.02. Станочник деревообрабатывающих станков в части освоения основных видов деятельности (ВД):

ВД 1. Изготовление столярных изделий.

ВД.2. Слесарная обработка деталей.

ВД 3. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования.

ВД4. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

2 Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики

Производственная практика направлена на приобретение обучающимися первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ООП СПО по основным видам деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций:

Общие компетенции

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Основные виды деятельности и профессиональные компетенции

ВД 1. Изготовление столярных изделий.

ПК 1.1. Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе.

ПК 1.2. Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом.

ПК 1.3. Выполнять столярные соединения деталей.

С целью овладения указанным видом деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен иметь **практический опыт** работы ручным столярным инструментом

ВД 2. Слесарная обработка деталей.

ПК 2.1. Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.

ПК 2.2. Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом

С целью овладения указанным видом деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен иметь **практический опыт** работы ручным слесарным инструментом

ВД 3. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования.

ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности.

ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.

С целью овладения указанным видом деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен иметь **практический опыт** работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков

ВД 4. Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей

С целью овладения указанным видом деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен иметь **практический опыт** работы на деревообрабатывающих станках

3 Количество часов на освоение программы производственной практики

Программа рассчитана на прохождение студентами учебной практики в объеме **1116 часов**, в том числе:

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)
3 курс		
ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.3	ПМ.01. Изготовление столярных изделий	5 нед 180 час
ОК 1 - 7 ПК 2.1 ПК 2.2	ПМ.02 Слесарная обработка деталей	3 нед 108 час
ОК 1 - 7 ПК 3.1 - 3.3	ПМ 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования	5 нед 180час
4 курс		
ОК 1 - 7 ПК 4.1 ПК 4.2	ПМ 04 Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на деревообрабатывающих станках	18 нед 648 час
	Итого	31 нед /1116 час

Промежуточная аттестация по производственной практике проводится в форме дифференцированного зачёта по каждому виду деятельности.