

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Рябиченко Сергей Николаевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 14.03.2022 09:51:29  
Уникальный программный ключ:  
3143b550cd4cbc5ce335fc548df581db706ac4b

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

### ОП.01. Деревообрабатывающие станки

#### 1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01.Деревообрабатывающие станки является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков.

#### 2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл

#### 3 Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

##### В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

определять виды и назначение станков;  
определять основные узлы и механизмы станков;  
производить выбор приспособлений и оснастки по виду работ;  
*определить виды пил круглопильных станков;*  
*определить основные узлы и механизмы круглопильного станка по конструктивной схеме;*  
*определить диаметр пилы и зажимных шайб для продольного распиливания доски;*  
*сравнить характеристику режущих инструментов (набор пил) круглопильных станков;*  
*вычертить устройство круглопильных станков;*  
*определить по образцам бракованных деталей дефекты;*  
*определить длину ленточной пилы для ленточнопильного станка;*  
*определить режущие инструменты продольно-фрезерных станков;*  
*характеризовать конструктивные особенности секционных прижимных и подающих элементов рейсмусового станка*

##### В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

виды, назначение, классификацию, основные виды станков;  
основные узлы и механизмы, конструктивные и кинематические схемы;  
органы управления станков;  
приспособления, оснастку, применяемые при выполнении работ  
*устройство круглопильных станков для поперечного раскроя пиломатериалов;*  
*устройство станков для продольного раскроя и конструкцию станков с конвейерной подачей;*  
*устройство станков для предварительного раскроя листовых материалов;*  
*устройство станков для смешанного раскроя пиломатериала и устройство концевых станков;*  
*устройство станков для чистового раскроя плитных материалов;*  
*устройство ленточнопильных станков;*  
*устройство фуговальных станков;*  
*устройство рейсмусовых станков;*  
*устройство фрезерных станков с нижним расположением шпинделя*

#### Коды формируемых компетенций

##### Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

#### Профессиональные компетенции

ПК 1.1 Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе

ПК 1.2. Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом.

ПК 1.3. Выполнять столярные соединения деталей.

ПК 2.1. Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.

ПК 2.2. Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом.

ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности.

ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.

ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей

#### **4 Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 195 час., в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 130 час.;

самостоятельной работы обучающегося 65 час.

Промежуточная аттестация по учебной дисциплине

ОП.01.Деревообрабатывающие станки проводится в форме экзамена.